

# Kombajny na klawiszach



Tekst i zdjęcia: Przemysław Olszewski

Dzieje maszyn żniwnych z logo Deutz-Fahr to długa i burzliwa historia. Pierwsze kombajny zbożowe tej firmy budowane były w niemieckim Lauingen, gdzie obecnie odbywa się produkcja ciągników koncernu SDF. Później uruchomiono ich montaż w duń-



*Jak podaje Damir Kobaš, dyrektor generalny zakładu w Żupanji, roczne wydatki na inwestycje w rozwój fabryki wynoszą średnio 2,5 mln euro.*

skim Randers, zakładzie należącym do grupy AGCO. Kooperacja trwała dwa lata. Od 2005 r. produkcją kombajnów zbożowych zajmuje się zakład w chorwackiej Żupanji.

## Licencyjny Đuro Đaković

Fabryka maszyn żniwnych w tej miejscowości powstała w 1980 r. Od początku wytwarzano w niej kombajny zbożowe ówczesnej jugosłowiańskiej marki Đuro Đaković.

**Na wschodzie Chorwacji w miejscowości Żupanja od 10 lat produkowane są okręty żniwne marki Deutz-Fahr należącej do włoskiej grupy SDF. Moce przerobowe tej fabryki pozwalają wytwarzać do 1000 kombajnów rocznie.**

ković. Maszyny te budowane były na licencji marki Deutz-Fahr. Można zatem powiedzieć, że historia tego zakładu związana jest z niemiecką firmą praktycznie od jej powstania, czyli już od ponad 35 lat.

Całkowita powierzchnia obiektu w Żupanji wynosi 24 ha, zaś obszar pod zadaszeniem zajmuje 3,4 ha. W fabryce zatrudnionych jest na stałe 230 osób. W szczytowym okresie produkcji ich liczba, wraz z pracownikami sezonowymi, wzrasta do 380.

Dostarczone z zewnątrz profile i arkusze stali po kontroli trafiają pod działanie obrabiarek. W zakładzie znajdziemy m.in. dwie wycinarki laserowe pracujące w systemie 3D. Jedną z nich wyposażoną jest w automatyczny mechanizm załadunku. Przy niektórych zadaniach, do wycinania elementów z blach, poza laserami wykorzystuje się także wykrawarki uderzeniowe. Tak przygotowane detale trafiają następnie pod działanie sterowanych numerycznie giętarek, walcarek i pras hydraulicznych. Tak powstają m.in.: rama kombajnu, kadłub hedera, gardziel,

klawisze wytrząsacza, sita czyszczące czy obudowa siewczarni słomy.

## Trzydzieści maszyn jednocześnie

Po obróbce mechanicznej przychodzi czas na spawanie. Większość prac w tym zakresie wykonywanych jest ręcznie przez wykwalifikowanych pracowników. Niewielki udział stanowią automaty spawalnicze. Jako gaz osłonowy wykorzystywany jest Corgon, czyli mieszanina składająca się w 82% z dwutlenku węgla i w 18% z argonu.



*Większość prac spawalniczych odbywa się ręcznie, np. przy spajaniu kołnierza do rury wygarniającej ziarno ze zbiornika.*